

FABRIANO OFFSET

descrizione

Carte e cartoncini usomano certificati FSC, di pura cellulosa ecologica E.C.F. Buona speratura, macchinabilità e resa di stampa.

gamma

formato	fibra	grammatura										
64x88	LL	70	80	90	100	120	140	170	190			
70x100	LL	70	80	90	100	120	140	170	190	220	250	300

caratteristiche tecniche

rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	opacità	ruvidità	carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2	ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min	KN/m	
				long±10%	trasv±10%
70 ± 3%	1,2	88 ± 2	220 ± 30	3,9	2,6
80 ± 3%	1,2	89 ± 2	220 ± 30	4,5	2,8
90 ± 3%	1,2	91 ± 2	220 ± 30	5,2	3,2
100 ± 3%	1,2	93 ± 2	220 ± 30	5,9	3,4
120 ± 3%	1,2	95 ± 2	220 ± 30	6,5	3,9
140 ± 3%	1,2	97 ± 2	220 ± 30	7,8	4
170 ± 3%	1,2	–	220 ± 30	9,1	4,5
190 ± 4%	1,2	–	230 ± 30	9,8	5,2
220 ± 5%	1,2	–	230 ± 30	10,5	5,6
250 ± 5%	1,2	–	230 ± 30	11,1	5,8
300 ± 5%	1,2	–	230 ± 30	11,7	6

Grado di bianco (Bianco) ISO 2470 (R457) 108% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

connotazioni



The mark of responsible forestry

ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



note

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

Fabriano è un marchio di Fedrigoni SpA
L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Fabriano Offset è una carta per la realizzazione di edizioni, agende, buste, calendari, cataloghi, menù e listini, carte intestate e da lettera, rivestimento e riviste.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa.

indicazioni
per la stampa

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

indicazioni
per la trasformazione