



GRIFO

descrizione Carte naturali vergate, di pura cellulosa E.C.F. Disponibili in due colori: Bianco e Avorio.

gamma	formato	fibra	grammatura
	64x88	LL	85 100
	70x100	LL	70 85 100 115 140

caratteristiche tecniche
rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	opacità*	ruvidità
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min
70 ± 3%	1,15	83 ± 2	200 ± 75
85 ± 3%	1,15	87 ± 2	200 ± 75
100 ± 3%	1,15	90 ± 2	200 ± 75
115 ± 3%	1,15	92 ± 2	250 ± 75
140 ± 3%	1,15	94 ± 2	250 ± 75

Grado di bianco (col. Bianco) ISO 2470 (R457) - 80% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98
* Riferito al colore Bianco

connotazioni



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



HEAVY METAL
ABSENCE
CE 94/62



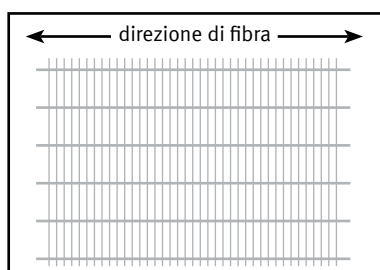
note Nelle fabbricazioni si possono verificare leggere variazioni di tonalità dovute ai coloranti impiegati. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.
Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

Fabriano è un marchio di Fedrigoni SpA
L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Grifo è ottima per la realizzazione di carte da lettera, presentazioni aziendali, raffinate monografie, editoria di prestigio, stampe d'arte, menù, agende, listini e inserti.

utilizzi

Ricordiamo che la carta, al pari delle altre carte vergate, presenta un doppio viso di “marcatura” superficiale che si evidenzia col crescere della grammatura. Le “catenelle”, le righe più evidenti, distanziate tra loro di circa 26 mm, sono disposte parallelamente alla direzione di fibra della carta (lato 88 e lato 100).



Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa.

indicazioni
per la stampa

La verniciatura dev'essere valutata preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. Sconsigliamo la plastificazione. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, piega ed incollatura.

indicazioni
per la trasformazione