



INGRES

descrizione

Carte naturali vergate, costituite da pura cellulosa E.C.F. Colorate in massa con pigmenti resistenti alla luce, e disponibili in cinque colori.

gamma

formato	fibra	grammatura
70x100	LL	90 160

caratteristiche tecniche

rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	opacità*	ruvidità
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min
90 ± 3%	1,4	94 ± 2	1100 ± 300
160 ± 4%	1,4	98 ± 2	1500 ± 300

Grado di bianco (col. Ghiaccio) ISO 2470 (R457) - 94% ± 2

Grado di bianco (col. Bianco) ISO 2470 (R457) - 70% ± 2

Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

* Riferito al colore Bianco

connotazioni



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



note

Nelle fabbricazioni si possono verificare leggere variazioni di tonalità dovute ai coloranti impiegati. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

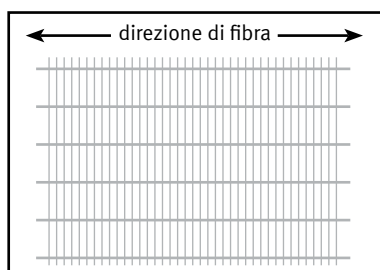
Fabriano è un marchio di Fedrigoni SpA

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Ingres è ottima per la realizzazione di carte da lettera, presentazioni aziendali, raffinate monografie, editoria di prestigio, stampe d'arte, menù, agende, listini e inserti.

utilizzi

Ricordiamo che la carta, al pari delle altre carte vergate, presenta un doppio viso di “marcatura” superficiale che si evidenzia col crescere della grammatura. Le “catenelle”, le righe più evidenti, distanziate tra loro di circa 26 mm, sono disposte parallelamente alla direzione di fibra della carta (lato 100).



Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa.

indicazioni
per la stampa

La verniciatura dev'essere valutata preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. Sconsigliamo la plastificazione. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, piega ed incollatura.

indicazioni
per la trasformazione