

**descrizione**

Carte e cartoncini opalini finissimi, certificati FSC, di pura cellulosa E.C.F. con superficie lisciata e vellutata. Ottima speratura e pulizia, elevato il grado di bianco. Eccellenti risultati nella stampa offset e nelle lavorazioni di cartotecnica. Le grammature sopra i 230 g sono ottenute per accoppiamento ad umido in fase di formazione.

**gamma**

formato	fibra	grammatura
71x100	LL	100 120 170 230 300

**caratteristiche tecniche**

rif. a norma/strumento  
unità di misura

grammatura	VSA	opacità	ruvidità	carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2	ISO 1924	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	%	ml/min	KN/m	
				long±10%	trsv±10%
100 ± 3%	1	91 ± 2	50 ± 20	7	3,7
120 ± 3%	1	93 ± 2	50 ± 20	8,5	4
170 ± 3%	1	–	50 ± 20	10,4	4,5
230 ± 5%	1	–	50 ± 20	11,1	6
300 ± 5%	1	–	50 ± 20	13,7	7,2

Grado di bianco - ISO 2470 (R457) - 116% ± 2  
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

**connotazioni**



The mark of responsible forestry

ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE  
GUARANTEED



ACID FREE



ISO 9706



CE 94/62

**note**

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

Fabriano è un marchio di Fedrigoni SpA

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Onyx è ottimo per la realizzazione di packaging di alto prestigio, coordinati grafici, auguri e partecipazioni, bomboniere, depliant, diplomi e certificati, cataloghi, edizioni pregiate, brochure di prestigio e carte intestate.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa. Buona la resa cromatica e tonale, la carica di inchiostro, il dot gain, ed il contrasto di stampa sono ai livelli più alti che si possono ottenere da supporti non patinati.

indicazioni  
per la stampa

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

indicazioni  
per la trasformazione