

descrizione Carte e cartoncini riciclati, certificati FSC, ad elevato grado di bianco. Ottenuti con 20% di pura cellulosa certificata FSC e con 80% fibre post-consumer certificate FSC.

gamma

formato	fibra	grammatura
70x100	LL	80 100 115 150 300

caratteristiche tecniche

rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	opacità	ruvidità
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2
g/m ²	cm ³ /g	%	ml/min
80 ± 3%	1,25	90 ± 2	200 ± 30
100 ± 3%	1,25	94 ± 2	200 ± 30
115 ± 3%	1,25	95 ± 2	200 ± 30
150 ± 3%	1,25	98 ± 2	200 ± 30
300 ± 5%	1,25	—	200 ± 30

Grado di bianco - ISO 2470 (R457) - 105% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

connotazioni



The mark of
responsible forestry

ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



note Vista la rilevante presenza di riciclo nell'impasto, possono verificarsi lievi variazioni di tinta e la presenza di qualche punto di sporco, tra una produzione ed un'altra. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

Fabriano è un marchio di Fedrigoni SpA
L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Le carte e cartoncini Life si prestano alla realizzazione di qualsiasi stampato editoriale, cartotecnico e commerciale. Particolarmente apprezzate nelle produzioni librarie e per la realizzazione di brochure, opuscoli e coordinati grafici.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri ad essiccazione semifresca. Buona la resa cromatica.

indicazioni
per la stampa

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

indicazioni
per la trasformazione