



COCKTAIL

descrizione Carte e cartoncini colorati in massa, certificati FSC, di pura cellulosa E.C.F. Superficie perlescente su entrambi i lati. Disponibili in dodici colori.

gamma

formato	fibra	grammatura
70x100	LL	120 290

caratteristiche tecniche
rif. a norma/strumento
unità di misura

grammatura	VSA	rigidità Taber 15°		carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m ²	cm ³ /g	mN		kN/m	
		long±10%	trasv±10%	long±10%	trasv±10%
120 ± 3%	1,2	21	11	9,2	5,8
290 ± 5%	1,25	280	140	16	9,5

Grado di bianco (col. White Lady) - ISO 2470 (R457) - 97% ± 2
Umidità Relativa 50% ± 8 rif. TAPPI 502-98

connotazioni



ELEMENTAL
CHLORINE
FREE
GUARANTEED



note Nelle fabbricazioni si possono verificare leggere variazioni di tonalità dovute ai coloranti impiegati. Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

Fabriano è un marchio di Fedrigoni SpA
L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Cocktail è una collezione di carte e cartoncini dagli impieghi universali, con un design ricercato. Ottima per la realizzazione di packaging, coordinati grafici, copertine, inserti, brochure di prestigio.

utilizzi

Utilizzabile con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie è particolarmente chiusa, quindi è necessario utilizzare inchiostri ossidativi, o meglio ancora per plastica o inchiostri U.V. È particolarmente importante controllare le variabili del processo, in particolare la soluzione di bagnatura, che dovrà essere dosata al minimo per mantenere l'emulsione a livelli modesti. Consigliamo un pH tamponato di 5÷5.5 con conducibilità 800, 1200 μ S. È utile l'antiscartino ed è necessaria l'uscita in bassa pila; l'uso di vernice in linea utilizzata per evitare la contro stampa dev'essere preventivamente testato per garantirne l'efficacia. I tempi di asciugamento sono dipendenti dalla carica d'inchiostro e dal rispetto delle variabili di processo e possono variare da circa 8,10 ore fino a superare le 24 ore. A questo proposito buoni riscontri si ottengono da selezioni che fanno uso di GCR in modo da ridurre la quantità d'inchiostro sulla carta. Nella stampa serigrafica si consigliano inchiostri per superfici plastiche, così come per la stampa a caldo.

indicazioni
per la stampa

Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura, verniciatura e accoppiamento. Per la scelta corretta del tipo di colla si consiglia di fare specifiche prove con il fornitore di fiducia. L'irregolarità superficiale può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione.

indicazioni
per la trasformazione